

2025

PRINCIPLES AND PRACTICE OF MANAGEMENT — MINOR

Paper : MN-1

Full Marks : 75

Candidates are required to give their answers in their own words
as far as practicable.

প্রান্তলিখিত সংখ্যাগুলি পূর্ণমান নির্দেশক।

১। যে-কোনো পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

২×৫

- (ক) নেতৃত্বদানের সংজ্ঞা দাও।
- (খ) নিয়ন্ত্রণের উদ্দেশ্য কী?
- (গ) ব্যবস্থাপনার কোন বিখ্যাত চিন্তাবিদ X তত্ত্ব এবং Y তত্ত্ব উন্নয়নে সংযুক্ত ছিলেন?
- (ঘ) কর্ম বিভাজন কী?
- (ঙ) সমন্বয়ের সংজ্ঞা দাও।
- (চ) কৌশলগত পরিকল্পনা কী?
- (ছ) অনুপ্রাণিতকরণের যে-কোনো একটি তত্ত্বের নাম লেখো।
- (জ) পদানুক্রমিক শৃঙ্খলা কী?

২। যে-কোনো পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

৫×৫

- (ক) ব্যবস্থাপনার সামাজিক দায়িত্ব বলতে কী বোঝায়?
- (খ) 'ব্যবস্থাপনা সর্বজনীন'-এটি কী জন্য বলা হয়?
- (গ) আধুনিক ব্যবস্থাপনার পরিকল্পনার গুরুত্ব বিবৃত করো।
- (ঘ) ব্যবস্থাপনায় সমন্বয়ের ভূমিকা ব্যাখ্যা করো।
- (ঙ) SWOT বিশ্লেষণ কী?
- (চ) ক্ষমতা অর্পণ কী?
- (ছ) "সমন্বয় হল ব্যবস্থাপনার সারবস্তু।" — মন্তব্য করো।
- (জ) ব্যবস্থাপনার জালির ওপর একটি টিকা লেখো।

Please Turn Over

(5265)

৩। যে-কোনো চারটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

- | | |
|--|-----|
| (ক) হেনরি ফেয়ল প্রবর্তিত ব্যবস্থাপনার সাধারণ নীতিগুলি আলোচনা করো। | ১০ |
| (খ) ব্যবস্থাপনার জগতে পিটার এফ. ড্রাকারের অবদান বিবৃত করো। | ১০ |
| (গ) অনুপ্রেষণার গুরুত্ব আলোচনা করো। | ১০ |
| (ঘ) নির্দেশদানের নানাবিধ উপাদানগুলি আলোচনা করো। | ১০ |
| (ঙ) পরিকল্পনার সুবিধা ও অসুবিধাগুলির উল্লেখ করো। | ৫+৫ |
| (চ) সংগঠন প্রক্রিয়ার বিভিন্ন ধাপগুলি বর্ণনা করো। | ১০ |

[English Version]

The figures in the margin indicate full marks.

1. Answer **any five** questions : 2×5
 - (a) Define leadership.
 - (b) What is the objective of control?
 - (c) Which famous management thinker was related with the development of Theory X and Theory Y?
 - (d) What is division of work?
 - (e) Define Co-ordination.
 - (f) What is strategic planning?
 - (g) Name any one theory of motivation.
 - (h) What is Scalar chain?

2. Answer **any five** questions : 5×5
 - (a) What is meant by social responsibility of management?
 - (b) Why is it stated that 'management is universal'?
 - (c) State the importance of planning in modern management.
 - (d) Explain the role of co-ordination in management.
 - (e) What is SWOT analysis?
 - (f) What is delegation of authority?
 - (g) "Co-ordination is the essence of management." — Comment.
 - (h) Write a short note on managerial grid.

(3)

*C(1st Sm.)-Principles and Practice of
Management-H/MN-I/CCF*

3. Answer *any four* questions :

- | | |
|--|-----|
| (a) Discuss the general principles of Management as per Henri Fayol. | 10 |
| (b) State the contribution of Peter F. Drucker in the field of management. | 10 |
| (c) Explain the significance of motivation. | 10 |
| (d) Discuss the various elements of direction. | 10 |
| (e) Mention the merits and demerits of planning. | 5+5 |
| (f) Describe different steps in the organising process. | 10 |
-

(5265)